

Consorzio Proplast, Sipa e Irca partecipano al progetto di ricerca europeo Light PET, finanziato dalla UE con quasi un milione di euro attraverso il programma Life+.

L'obiettivo è mettere a punto un processo più efficiente per la produzione di contenitori in PET, che consenta di ottenere risparmi nei consumi di materie prime ed energia.

Allo stato attuale, trasformare 1 tonnellata di PET in bottiglie, con processo a due stadi (50.000 pezzi/ora) richiede un fabbisogno energetico di 600 kW, a cui vanno aggiunti i consumi di olio idraulico, con i relativi problemi di smaltimento.

Il team di ricerca italiano si propone di sviluppare un processo integrato per la produzione di preforme e lo stiro-soffiaggio di bottiglie più sostenibili, attraverso la riduzione di peso, l'utilizzo di elevate percentuali di PET riciclato e il taglio dei consumi energetici passando da un processo a due stadi a uno monostadio e sostituendo l'azionamento idraulico con un processo di inietto-compressione basato su aria compressa.

Il progetto si chiuderà alla fine del 2014 con un budget di quasi 2 milioni di euro. I ricercatori puntano a realizzare un prototipo di impianto oil-free in grado di produrre 38mila bottiglie ora, con possibilità di scale-up fino a 50mila pezzi ora.

Per maggiori informazioni: [Progetto Light PET](#)

© Polimerica - Riproduzione riservata